(12)



República Argentina Ministerio de Economía y Producción Secretaria de Industria, Comercio y de la Pequeña y Mediana Empresa Instituto Nacional de la Propiedad Industrial (11) No de Publicacion:

(43) Fecha de Publicacion:

(51) Int. CI:

AR 054328 A1 20.06.2007 A61K 9/20;

Solicitud de Patente Independiente

(21) No de Solitud: **P060100420**

(22) Fecha de Solicitud: 06.02.2006

(30) Prioridad/es: 10 2005 005 446.3 DE 04.02.2005

(71) Solicitantes: GRÜNENTHAL GMBH

ZIEGLERSTRASSE 6 AACHEN DE

D-52078

(72) Inventor/es: ASHWORTH, JUDY DE

ARKENAU-MARIC, ELISABETH DE BARTHOLOMAUS, JOHANNES DE

(54) FORMAS FARMACEUTICAS RESISTENTES A LA ROTURA CON LIBERACION SOSTENIDA

(57) Resumen:

La presente se refiere a una forma farmacéutica que comprende: una sustancia (A) fisiológicamente eficaz; dado el caso, uno o varios adyuvantes (B) fisiológicamente compatibles; un polímero (C) sintético o natural; y dado el caso una cera (D) natural, semisintética o sintética; presentando la forma farmacéutica una resistencia a la rotura de al menos 400 N y liberando en condiciones fisiológicas la sustancia (A) fisiológicamente eficaz al menos parcialmente de forma sostenida. Reivindicación 21: Procedimiento para la fabricación de una forma farmacéutica según una de las reivindicaciones 1 a 20, que comprende las siguientes etapas: a) mezclar el componente (A), dado el caso (B), (C), dado el caso (D); b) dado el caso moldear previamente la mezcla obtenida a partir de la etapa a), preferiblemente con acción de calor y/o fuerza sobre la mezcla obtenida a partir de a), de modo que la cantidad de calor aportada no sea preferiblemente suficiente para calentar el componente (C) hasta su punto de ablandamiento; c) endurecer la mezcla con la acción de calor y de fuerza, de modo que el aporte de calor pueda tener lugar durante y/o antes de la acción de fuerza y la cantidad de calor aportado sea suficiente para calentar el componente (C) al menos hasta su punto de ablandamiento; d) dado el caso aislar la mezcla endurecida; e) dado el caso moldear la forma farmacéutica; y f) dado el caso recubrir con un recubrimiento de película. Reivindicación 25: Producto obtenible mediante un procedimiento según una de las reivindicaciones 21 a 24. Reivindicación 26: Uso de una sustancia (A) fisiológicamente eficaz y/o de un polímero (C) sintético o natural para la fabricación de una forma farmacéutica según una de las reivindicaciones 1 a 20 para la prevención y/o tratamiento de una enfermedad evitando una sobredosis de la sustancia (A) fisiológicamente eficaz, especialmente a consecuencia de una trituración de la forma farmacéutica por acción mecánica.